

Спецификация на отправочный элемент

Марка	Поз.	Кол.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Сталь по ГОСТ 27772-88	Приме- чание
		Т	Н			поз.	всех	марки		
Д1	1	1	-	∅114×4; ГОСТ 10704-91	4000	43.40	43.40	61.78	С245	
	2	1	-	—16×300; ГОСТ 19904-90	300	11.25	11.25		С245	
	3	4	-	—8×150 ГОСТ 19904-90	90	0.84	3.38		С245	
	4	1	-	—12×200; ГОСТ 19904-90	200	3.75	3.75		С245	
Сварные швы:								0.62		
Общая масса элемента :								62.40		
Д2	5	1	-	∅114×4; ГОСТ 10704-91	1800	19.53	19.53	23.41	С245	
	4	1	-	—12×200; ГОСТ 19904-90	200	3.75	3.75		С245	
	6	1	-	—4×130; ГОСТ 19904-90	130	0.13	0.13		С245	
Сварные швы:								0.23		
Общая масса элемента :								23.64		
ЗД1	7	1	-	∅114×4; ГОСТ 10704-91	2515	27.30	27.30	44.41	С245	
	2	1	-	—16×300; ГОСТ 19904-90	300	11.25	11.25		С245	
	3	4	-	—8×150 ГОСТ 19904-90	90	0.84	3.38		С245	
	8	1	-	└50×5; ГОСТ 8509-93	400	1.50	1.50		С245	
	9	1	-	└50×5; ГОСТ 8509-93	260	0.98	0.98		С245	
Сварные швы:								0.44		
Общая масса элемента :								44.85		
Пт	10	1	-	Штанга М8, KTS 8.8 "SORMAT"	370	0.15	0.15	0.98	С245	
	11	1	-	—8×60; ГОСТ 19904-90	220	0.83	0.83		С245	
	12	2	-	Шайба 8.02.СтЗсп.016 ГОСТ 6402-70; ∅24	-				С245	
	13	4	-	Гайка М8-6Н.8.8.016 ГОСТ 5915-70	-				С245	
Общая масса элемента :								0.98		
МЭШМ	11	8	-	Болт М20 6рх35.88.016 ГОСТ 7798-70	-					
	12	8	-	Шайба 20.02.СтЗсп.016 ГОСТ 6402-70; ∅24	-					
	13	16	-	Гайка М20-6Н.8.8.016 ГОСТ 5915-70	-					
АрС 032/09-09-АС								лист		
ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	Л. ДОК.	ПОДП.	ДАТА				5-2	